

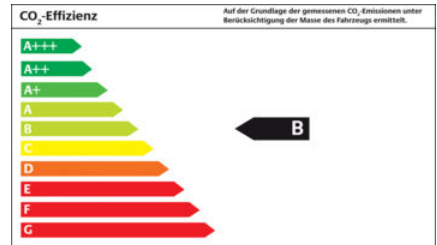
# Audi

## Q2 35 TFSI 150 LED Kam SHZ eHK VirtCo PDC Keyl

Erstzulassung	20.04.2022
Laufleistung	10 km
Leistung	150 PS / 110 kW
Kraftstoff	Benzin
Fahrzeugart	Tageszulassung
Bauart	Geländewagen/Pickup/SUV
Farbe	schwarz
Getriebe	manuell
Interne Nummer	GW-K291
Verfügbarkeit	<b>sofort</b>
Verkaufspreis (0%)	27.392 EUR
Verkaufspreis (19,0%)	<b>32.596 EUR</b>
Ersparnis (dt. Listenpreis)	Inkl. 19,0 % USt., USt. Ausweisbar <b>-7 %</b>



Verbrauch kombiniert	5,2 l pro 100km
Verbrauch innerorts	6,2 l pro 100km
Verbrauch außerorts	4,6 l pro 100km
Energieeffizienzklasse	B
CO2-Emission	133 g/km (WLTP), 120 g/km (NEDC)



## TOP-AUSSTATTUNG<sup>1</sup>

- Scheinwerfer LED
- Audi music interface
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- LM-Felgen 6,5x16 (5-Speichen)
- Universal-Schnittstelle Bluetooth
- Tagfahrlicht

## SONDERAUSSTATTUNG

- Klima-Komfort-Paket**
  - Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
  - Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel)
  - Sitzheizung vorn
  - Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schließen)
  - Start-Stop-Knopf
- Assistenz-Paket Parken**
  - Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist)
  - Rückfahrkamera
  - Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus)
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit)**
- LM-Felgen 6,5x16 (5-Speichen)**
- Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus**
- Audi Smartphone Interface**
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)**
- Sound-System DSP / Audi Sound-System**
- Audi Drive Select**
- Digitaler Radioempfang (DAB)**
- EDS elektronische Differenzialsperre**
- elektr. Fensterheber vorn und hinten**
- Erweiterte Herstellergarantie ( 3 Jahre / 90.000 Km )**
- Fahrassistenz-System: Fußgängererkennung**
- Feststellbremse**
- Heckscheibenwischer mit Intervallfunktion**
- Licht- und Regensensor**
- Navigation in Verbindung mit dem Smartphone (über Apple Carplay, Android Auto, etc.)**
- Reifengröße: 215/60 R16**
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-ISC-FCM (EU6AP)**
- Vorbereitung Navigationssystem**

<sup>1)</sup> Im Expose genannte Ausstattung ist bindend und ersetzt Angaben auf automobilen Börsen.

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a Pkw-EnVKV in der jeweils geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

✓ **Komfort-Paket Sitze**

- Sitz vorn rechts höhenverstellbar
- Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung

✓ **Waschwasser-Standanzeige**

✓ **Zierleiste schwarz**

## FAHRZEUG-GALERIE



Beispielbilder - zeigen evtl. aufpreispflichtige Extras