

## RENAULT Clio IV 0,9 TCe Limited DAB Navi Einpark hinten

Autoservice  
 Herr Ulrich Bauerfeind  
 Winterstr. 30  
 07907 Schleiz

Telefon: 493664522687  
 E-Mail: autoservice-bauerfeind@t-online.de



ID / Fzg.-Nr.	83399 / 0266
KBA-Nr.	3333 / BAD
Erstzulassung	26.10.2018
Kilometer	14
Außenfarbe / Lackart	grau / titaniumgrau / Metallic
ccm	898
Leistung	66 KW / 90 PS
Getriebeart	Schaltgetriebe
Kraftstoff	Benzin
Verbrauchsdaten lt. Hersteller*	Verbrauch (Stadt) 6.3 l/100km Verbrauch (Land) 4.2 l/100km Verbrauch (Durchschnitt) 5 l/100km CO2-Emission 132 g/km
Ausstattung	4 Airbag , 5 Kopfstützen, ABS, ASR, AUX-/USB-Anschlussbuchse , Anzeige Armaturen analog, Anzeige Armaturen digital , Beifahrerairbag abschaltbar, Berganfahrhilfe, Bluetooth Freisprecheinrichtung, Bordcomputer, DAB (digital Radio), Dachspoiler incl. 3. Bremsleuchte, ESP, Einparkhilfe akustisch, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe optisch, Fahrersitz höhenverstellbar, Herstellergarantie 5 Jahre oder max. 100.000 km gemäß Bedingungen des Herstellers, Beginn der Garantiedauer gemäß Anmeldung durch Hersteller/Importeur, Kindersitzbefestigung, Klimaanlage , Kraftstoff-Sparprogramm ECO-Mode  [weiter auf nächster Seite]

## RENAULT Clio IV 0,9 TCe Limited DAB Navi Einpark hinten

Autoservice  
 Herr Ulrich Bauerfeind  
 Winterstr. 30  
 07907 Schleiz

Telefon: 493664522687  
 E-Mail: autoservice-bauerfeind@t-online.de



<b>Ausstattung</b>	Leder-Lenkrad höhenverstellbar, Leichtmetallfelgen 16 Zoll, Navigationssystem mit Farbdisplay 3D , Nebelscheinwerfer, Radio mit Lenkradfernbedienung (MP3), Reifendruck - Kontrollsystem, Rückbank geteilt umklappbar, Servolenkung, Start-Stop Funktion, Startknopf, Tagfahrlicht - LED, Tempomat, Touchscreenmonitor 3D , Umweltplakette grün berechtigt, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, beheizbare Außenspiegel, elektr. Fensterheber vorn, elektr. verstellbarer Außenspiegel, erfüllt die EURO 6 - Norm!, getönte Scheiben hinten
<b>Preis</b>	<b>13.490,00 EUR (incl. 2.153,87 EUR gesetzl. MWST.)</b>

\* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch, den offiziellen spezifischen CO2 Emissionen und dem Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2 Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich ist.

